

# サンエコン SUNECON

## 製品のご案内

### 太陽化工株式会社

<http://www.taiyochem.co.jp/>



本社／東京営業所 〒103-0004 東京都中央区東日本橋2-8-11  
TEL：03 (5687) 1931 / FAX：03 (5687) 1933

大阪営業所 〒533-0031 大阪府大阪市東淀川区西淡路1-3-26  
弥生新大阪第1ビル7階702号  
TEL：06 (6476) 7237 / FAX：06 (6476) 7238

名古屋営業所 〒460-0016 愛知県名古屋市中区橘1-17-28 日置ビル  
TEL：052 (331) 2824 / FAX：052 (331) 2823

横浜営業所 〒220-0003 神奈川県横浜市西区楠町5-16  
横浜コーヨー十番館303号  
TEL：03 (5687) 1931 / FAX：03 (5687) 1933

藤沢工場 〒251-0014 神奈川県藤沢市宮前637  
TEL：0466 (27) 5411 / FAX：0466 (27) 5478

横浜工場 〒236-0004 神奈川県横浜市金沢区福浦1-11-2  
TEL：045 (783) 6780 / FAX：045 (783) 6725

# 目次

金型洗浄剤・電解洗浄剤	1
脱脂洗浄剤	2
剥離洗浄剤：水溶性製品	2
剥離洗浄剤：水－溶剤系（ノンクロル）製品	3
中和剤	3
剥離洗浄剤：溶剤系（ノンクロル）製品	4
剥離洗浄剤：塩化メチレン系（クロル）製品	4
マスキング剤	5
防錆剤	5
除錆剤	5
各種製品の特長	6

## 【金型洗浄剤】

製品名	性状等	主な用途及び実績	特徴	使用方法			関連法規			
				液温	濃度	用法	毒劇法	消防法	安衛法	PRTR
KR-303	強アルカリ性	ゴム成形用金型の洗浄 カーボン汚れ・離型剤の除去	汎用強力タイプ	常温～85℃	原液～希釈可	浸漬／掛洗	劇物	－	該当	－
KR-303H	強アルカリ性	(KR-303の自動洗浄機用)	汎用強力タイプ 低泡性	常温～85℃	原液	スプレー (洗浄機)	劇物	－	該当	－
DA-300	強アルカリ性	アルミ及び亜鉛ダイカスト用金型洗浄 (金型に付着したアルミや亜鉛を除去)	アルカリ成分が金属と 反応して溶解	常温	原液～希釈可	浸漬／ハケ塗	劇物	－	該当	－
KR-6130	アルカリ性	樹脂成型金型用 ガスヤニの除去 超音波洗浄	毒劇物取締法非該当	常温～85℃	原液～希釈可	浸漬／掛洗	－	－	該当	該当
KR-6140	アルカリ性	ゴム成形用金型の洗浄 アルミ及び亜鉛ダイカスト用金型洗浄 樹脂成型用金型の洗浄	毒劇物取締法非該当	常温～85℃	原液～希釈可	浸漬／掛洗	－	－	該当	－
KR-6140H	アルカリ性	(KR-6140の自動洗浄機用)	毒劇物取締法非該当 低泡性	常温～85℃	原液	スプレー (洗浄機)	－	－	該当	－
KR-6150	アルカリ性	ゴム、樹脂、アルミ鋳鍛造成金型用 超音波洗浄、スプレー洗浄	湧き出し、シミ残りを 防止できる。	常温～85℃	原液～希釈可	浸漬／掛洗	劇物	－	該当	－
KR-501	アルカリ性	アルミ製ゴム成形用金型の洗浄 アルカリに弱い部材の洗浄	アルミや亜鉛を痛めない 毒劇法・PRTR非該当	50～85℃	原液～希釈可	浸漬／掛洗	－	－	該当	該当

## 【電解洗浄剤】

製品名	性状等	主な用途及び実績	特徴	使用方法			関連法規			
				液温	濃度	用法	毒劇法	消防法	安衛法	PRTR
E-7200	アルカリ性	樹脂成型用金型の脱脂洗浄 バフカス・スマット除去 (電解洗浄機用)	強力タイプ	常温～50℃	原液	電解・超音波 (洗浄機)	－	－	該当	該当

- ・毒劇法・・・毒物及び劇物取締法
- ・安衛法・・・労働安全衛生法、（有機則；有機溶剤中毒予防規則）、（特化則；特定化学物質障害予防規則）
- ・PRTR・・・化管法；化学物質排出把握管理促進法

## 【脱脂洗浄剤】

製品名	性状等	主な用途及び実績	特徴	使用方法			関連法規			
				液温	濃度	用法	毒劇法	消防法	安衛法	PRTR
A-8700	弱アルカリ性	鉄材, プラスチックの脱脂洗浄	汎用水溶性	常温～80℃	原液～2%	浸漬/超音波 (洗浄機)	—	—	該当	—
A-8800H	アルカリ性	鉄材, 鋳物製品の脱脂洗浄 スプレー洗浄機対応	汎用水溶性 強力洗浄タイプ 低泡性・防錆性強化	常温～80℃	原液～2%	浸漬/スプレー (洗浄機)	—	—	該当	該当
A $\phi$ -K	アルカリ性	アルミ材の脱脂洗浄 (加工後の油や研磨剤除去)	水溶性 アルミを痛めない	常温～50℃	原液～5%	浸漬/超音波 (洗浄機)	—	—	該当	—
AS-4	強アルカリ性	ガラス基洗浄 その他洗浄	汎用タイプ	常温～60℃	2～10% 水希釈	超音波・ブラシ (洗浄機)	—	—	該当	—

## 【剥離洗浄剤：水溶性製品（水希釈可能）】

製品名	性状等	主な用途及び実績	特徴	使用方法			関連法規			
				液温	濃度	用法	毒劇法	消防法	安衛法	PRTR
R-300K	強アルカリ性	エポキシ、ウレタン系等の接着剤、塗膜 の剥離洗浄 カーボン、ホットメルトの除去洗浄	汎用強力タイプ	常温～80℃	原液～希釈可	浸漬/超音波 (洗浄機)	劇物	—	該当	該当
R-330F	強アルカリ性	各種塗膜の剥離洗浄	高濃度強力タイプ	60～70℃	原液～希釈可	浸漬/超音波 (洗浄機)	劇物	—	該当	該当
R-4110	強アルカリ性	レンズコーティング膜の剥離 レンズ研磨後の汚れ除去	超音波併用が効果大	常温～80℃	原液～希釈可	浸漬/超音波 (洗浄機)	劇物	—	該当	該当
R-1010T	アルカリ性	植毛用接着剤の溶解剥離 各種塗膜の剥離	常温使用タイプ 各種金属、樹脂に対応	常温	原液～希釈可	浸漬/超音波 (洗浄機)	—	1石	該当	該当
R-4018	酸性	アルミサッシ上の電着塗装(クリヤー、 ホワイト塗膜)の剥離	アルミ、SUS素材に対応	常温～60℃	原液～希釈可	浸漬/超音波 (洗浄機)	—	—	該当	該当
M-310	酸性	金型等の冷却配管中のシリカ・ カルシウム系スケール除去	フッ化物非含有	常温	原液～希釈可	循環/浸漬	—	—	該当	該当

- ・毒劇法・・・毒物及び劇物取締法
- ・安衛法・・・労働安全衛生法、（有機則；有機溶剤中毒予防規則）、（特化則；特定化学物質障害予防規則）
- ・PRTR・・・化管法；化学物質排出把握管理促進法

【 剥 離 洗 浄 剤 ： 水-溶剤系（ノンクロル） 製品 】

製品名	性状等	主な用途及び実績	特徴	使用方法			関連法規			
				液温	濃度	用法	毒劇法	消防法	安衛法	PRTR
R-4052C	中性	ウレタン、エポキシ等各種塗膜の剥離 接着剤、インク等の剥離洗浄	マイルドタイプ アルミ等の非鉄金属に 対応	常温～80℃	原液	浸漬	—	—	該当	該当
R-4052E	弱アルカリ性	ウレタン、エポキシ等各種塗膜の剥離 接着剤、インク等の剥離洗浄 金型に付着した樹脂の剥離洗浄	汎用タイプ アルミ等の非鉄金属に 対応	常温～80℃	原液	浸漬	—	—	該当	—
R-4055D	アルカリ性	ウレタン、エポキシ等各種塗膜の剥離 接着剤、インク等の剥離洗浄 金型に付着した樹脂の剥離洗浄	剥離力強化タイプ 鉄、SUS素材に適合	常温～80℃	原液	浸漬	—	—	該当	該当
R-4230	アルカリ性	塗装塗膜、接着剤、インク等の剥離 アルカリ焼けし易い素材に有用 (チタン合金めがねフレーム 等)	強カタイプ 鉄、SUS、マグネシウム 素材に適合	常温～80℃	原液	浸漬	劇物	—	該当	該当
R-4250T	アルカリ性	塗装塗膜、接着剤、インク等の剥離 (壁面・垂直面塗布用)	粘性タイプ 鉄、SUS素材に適合	常温	原液	ハケ塗り	劇物	—	該当	該当
R-4260	強アルカリ性	ウレタン、エポキシ等各種塗膜の剥離 (電着塗装用治具洗浄 等)	強カタイプ 鉄、SUS、マグネシウム 素材に適合	常温～80℃	原液	浸漬	劇物	—	該当	該当
R-4270	強アルカリ性	ウレタン、エポキシ等各種塗膜の剥離	毒劇物取締法非該当 鉄、SUS、マグネシウム 素材に適合	常温～80℃	原液	浸漬	—	—	該当	該当
R-4520	酸性	メッキ上のカチオン電着塗膜の剥離 粉体エポキシ/ポリエステル系塗膜 (アルミ製PC筐体 等)	アルミ、SUS素材に適合	常温～80℃	原液	浸漬	劇物	—	該当	—

【 中 和 剤 （アルカリ水中和用） 】

製品名	性状等	主な用途及び実績	特徴	使用方法			関連法規			
				液温	濃度	用法	毒劇法	消防法	労安法	PRTR
M-501	強酸性	水系アルカリ洗浄剤、水洗水の中和 (KR-303原液と1:1, 3で中和)	汎用タイプ 中和時の析出物なし	常温	原液～希釈可	使用液に混合	—	—	—	—

- ・毒劇法・・・毒物及び劇物取締法
- ・安衛法・・・労働安全衛生法、（有機則；有機溶剤中毒予防規則）、（特化則；特定化学物質障害予防規則）
- ・PRTR・・・化管法；化学物質排出把握管理促進法

【剥離洗浄剤：溶剤系（ノンクロル）製品】 (\*\* 定義外：水分を含まないためpH測定不可)

製品名	性状等	主な用途及び実績	特徴	使用方法			関連法規			
				液温	濃度	用法	毒劇法	消防法	安衛法	PRTR
R-4300	アルカリ性	レンズ表面のUV硬化型接着剤の除去 エンブラ上塗膜の剥離剤	超音波併用で効果大	常温	原液	浸漬/超音波 (洗浄機)	-	3石	該当	該当
R-4340	アルカリ性	硬化したシリコンゴムの溶解除去	超音波併用で効果大	常温	原液	浸漬/超音波 (洗浄機)	-	3石	該当	該当
R-5500	定義外 (**)	メッキマスキング用レジストインクの 溶解剥離	非水溶性 鉄、SUS、マグネシウム、 アルミ素材に対応	常温	原液	浸漬/超音波 (洗浄機)	-	3石	該当	該当
R-5520	定義外 (**)	未硬化シリコンゴムの溶解除去	非水溶性 超音波併用で効果大	常温	原液	浸漬/超音波 (洗浄機)	-	3石	-	-

【剥離洗浄剤：塩化メチレン系（クロル）製品】

製品名	性状等	主な用途及び実績	特徴	使用方法			関連法規			
				液温	濃度	用法	毒劇法	消防法	安衛法	PRTR
MF	中性	脱脂洗浄全般	マイルドタイプ 液中での揺動は効果的 超音波併用で効果大	常温	原液	浸漬/超音波 (洗浄機)	-	-	該当	該当
R-3F	アルカリ性	二液性エポキシ系接着剤の剥離 メラミン、ウレタン系熱硬化性接着剤 の除去	強力タイプ 鉄、SUSに適応	常温	原液	浸漬/超音波 (洗浄機)	劇物	-	該当	該当
R-11B	アルカリ性	各種電着塗膜、各種静電塗膜、 一般焼付塗膜の剥離 (壁面・垂直面塗布用)	粘性タイプ 鉄、SUSに適応	常温	原液	ハケ塗り	-	-	該当	該当
R-31H	アルカリ性	各種電着塗膜、各種静電塗膜、 一般焼付塗膜の剥離	汎用タイプ 剥離→水洗後すぐに 発錆が少ない	常温	原液	浸漬/超音波 (洗浄機)	-	-	該当	該当
R-30Y	酸性	アルミサッシ上のアニオン電着塗装剥離	汎用タイプ 鉄、SUS、アルミに適応	常温	原液	浸漬/超音波 (洗浄機)	劇物	-	該当	該当
R-41S	酸性	メラミン、フタル酸、アクリル等焼付塗料 の剥離	強力タイプ フェノール含有(8%)	常温	原液	浸漬/超音波 (洗浄機)	劇物	-	該当	該当

- ・毒劇法・・・毒物及び劇物取締法
- ・安衛法・・・労働安全衛生法、（有機則；有機溶剤中毒予防規則）、（特化則；特定化学物質障害予防規則）
- ・PRTR・・・化管法；化学物質排出把握管理促進法

【マスキング剤】 (\*\*\*) 希釈には専用シンナーを使用します。)

製品名	性状等	主な用途及び実績	特徴	使用方法			関連法規			
				液温	濃度	用法	毒劇法	消防法	安衛法	PRTR
マスクエースS	ゴム系	メッキのマスキング(無電解ニッケルメッキ、電気メッキ、溶融亜鉛メッキ)アルマイト、化学研磨等のマスキングメッキ治具コーティング、防錆用 等	一液タイプ 耐熱、耐酸・アルカリ性に優れる 可剥性温度110℃以下	常温	原液～希釈可 (***)	ハケ塗り/ 浸漬(ディップ)	—	1石	該当	該当
Vコート	樹脂系	クロムメッキ等電気メッキのマスキング	一液タイプ 可剥性温度60℃以下	常温	原液～希釈可 (***)	ハケ塗り/ 浸漬(ディップ)	—	1石	該当	該当

【防錆剤】 ◆ CPCブランド製品 (\*\* 定義外：水分を含まないためpH測定不可)

製品名	性状等	主な用途及び実績	特徴	使用方法			関連法規			
				液温	濃度	用法	毒劇法	消防法	安衛法	PRTR
NR-JW	弱アルカリ性	鉄鋼の除錆(酸洗)後の中和と一時防錆 製造工程中の中間一時防錆 加工処理工程中の中間一時防錆	水溶液で使用、被処理物が濡れていても処理可	常温	10～3% 水希釈	浸漬/スプレー	—	—	該当	該当
◆ X-813A	定義外 (**)	薄膜の耐水性強力防錆剤 ベアリング、歯車、機械装置等の輸出時の長期防錆	非水溶性 水置換型	常温	原液	浸漬/散布	—	2石	該当	該当
◆ X-815	定義外 (**)	薄膜の耐水性強力防錆剤 精密研磨品、機械装置等の短期防錆	非水溶性 水置換型	常温	原液	浸漬/散布	—	2石	該当	該当
◆ II-MD	定義外 (**)	多目的防錆剤 エアゾール版(300ml製品)有り	非水溶性 水置換型	常温	原液	散布/刷毛塗	—	2石	該当	該当

【除錆剤】

製品名	性状等	主な用途及び実績	特徴	使用方法			関連法規			
				液温	濃度	用法	毒劇法	消防法	安衛法	PRTR
M-305E	強酸性	油圧パイプ等の鉄鋼製品のメッキや塗装前の除錆	強力タイプ	常温	原液～ 10%水希釈	浸漬	劇物	—	該当	—
M-305P	強酸性	KR-303等のアルカリ洗浄剤使用後の中和および一時防錆	一液で脱脂、除錆、一時防錆が可能	常温～60℃	原液～ 10%水希釈	浸漬	—	—	該当	—
M-11PA	強酸性	銅製品、銅合金のミルスケール除去	非水溶性 水置換型	常温	原液～ 10%水希釈	浸漬	—	—	該当	該当



【水系】 (水溶性)	長所	安全性が高く、消防法の規制から外れる (一部危険物あり) 比較的安価で任意に水希釈が可能、洗浄機での使用もできる (対応品のみ) 環境安全性に優れる
	短所	錆が発生しやすい (水によるリンス後) 乾燥性が悪い (塩化メチレン系と比較して) 酸やアルカリによる被洗浄物へのダメージ懸念 (但し、液の選定によって対応可能) 発泡しやすい (低泡タイプあり)
	注意事項	鉄材等に使用の場合、リンス後の防錆処理が必要 (防錆効果を持つ製品もあり) 原液およびリンス水がpH：2.0以下またはpH：12.5以上の場合は特別管理産業廃棄物に該当

【水-溶剤系】	長所	剥離洗浄性に優れ、水によるリンスが可能 消防法の規制から外れる (引火点なし) 環境安全性に優れる
	短所	乾燥性が悪い (塩化メチレン系と比較して) 酸やアルカリによる被洗浄物へのダメージ懸念 (但し、液の選定によって対応可能) 原液加温使用が前提、使用劣化により液分離が発生 (水分および原液の補給管理が必要)
	注意事項	鉄材等に使用の場合、リンス後の防錆処理が必要 原液およびリンス水がpH：2.0以下またはpH：12.5以上の場合は特別管理産業廃棄物に該当 水質汚濁防止法に該当

【溶剤系】 (ノンクロル)	長所	油脂溶解力に優れる 非鉄系軽金属にも使用できる 環境安全性に優れる (塩化メチレンと比較して)
	短所	臭気、刺激性がある 粘度が高めのため、細部の洗浄性が悪い 乾燥性が悪い (塩化メチレン系と比較して)
	注意事項	水質汚濁防止法に該当 消防法に該当 (引火点あり)

【塩化メチレン系】 (クロル)	長所	油脂溶解力に優れ、浸透性・乾燥性が良い 非鉄系軽金属にも使用できる 不燃性であり、消防法の規制から外れる
	短所	低沸点 (40℃) で気化しやすい 臭気、刺激性がある
	注意事項	労働安全衛生法 (特化則)、労働基準法、P R T R法に該当 水質汚濁防止法、土壌汚染対策法、特別管理産業廃棄物に該当